

CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

Accreditation Certificate

ACCREDITAMENTO N. **291T REV. 00**
ACCREDITATION N.

EMESSO DA **DIPARTIMENTO LABORATORI DI TARATURA**
ISSUED BY

SI DICHIARA CHE **A.B.C. BILANCE s.r.l.**
WE DECLARE THAT

SEDE PRINCIPALE/HEADQUARTER
Via Canale Carpi, 8 41011 CAMPOGALLIANO (MO) - Italia

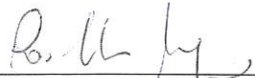
È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
MEETS THE REQUIREMENTS OF THE STANDARD
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 - Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e taratura
ISO/IEC 17025:2017 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

QUALE **Laboratorio di taratura (LAT)**
AS **Calibration laboratory (LAT)**

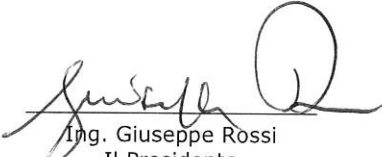
Data di 1^a emissione
1st issue date
16-06-2020

Data di Modifica
Modification date
-

Data di Scadenza
Expiry date
15-06-2024


Ing. Rosalba Mugno
Il Direttore di Dipartimento
The Department Director


Dott. Filippo Trifiletti
Il Direttore Generale
The General Director


Ing. Giuseppe Rossi
Il Presidente
The President

L'accreditamento attesta che il Laboratorio ha la competenza per operare quale Centro di taratura ACCREDIA per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al presente certificato di accreditamento. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dalla tabella allegata e può essere sospeso o revocato in qualsiasi momento nel caso di inadempimento accertata da parte di ACCREDIA. La validità dell'accREDITAMENTO può essere verificata sul sito WEB (www.accredia.it) o richiesta direttamente al Dipartimento di competenza. Questo Laboratorio è accreditato in accordo alla norma internazionale ISO/IEC 17025. L'accREDITAMENTO dimostra che il laboratorio possiede competenza tecnica per lo scopo definito. I requisiti del sistema di gestione riportati nella norma ISO/IEC 17025 sono scritti in un linguaggio attinente all'attività di laboratorio e sono generalmente in accordo con i principi della norma ISO 9001 (si veda il comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF dell'Aprile 2017).

Accreditation attests that the Laboratory has the competence to operate as calibration Centre of ACCREDIA, for the physical quantities, the range and uncertainty of measurement reported in the table attached to the present accreditation certificate. The present certificate is valid only if associated to the annexed schedule, and can be suspended or withdrawn at any time in the event of nonfulfillment as ascertained by ACCREDIA. The in force status of the accreditation may be checked in the WEB site (www.accredia.it) or on direct request to relevant Department. This laboratory is accredited in accordance with the recognised International Standard ISO/IEC 17025. This accreditation demonstrates technical competence for the defined scope. The management system requirements in ISO/IEC 17025 are written in language relevant to laboratory operations and generally operate in accordance with the principles of ISO 9001 (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017).

Organismo accreditato
Accredited body

A.B.C. BILANCE s.r.l.
Via Canale Carpi, 8
41011 CAMPOGALLIANO (MO) – Italia
www.abcbalance.it



Riferimento
Contact

Paolo SOLINAS Tel.: +39 059 527187
E-mail: info@abcbalance.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

291T Rev. 00

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

<p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Campioni di massa e pesi (SMA-01) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>Via Canale Carpi, 8 41011 CAMPOGALLIANO (MO) Italia</p>	A
<p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>In esterno, presso Clienti</p>	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Settore / Calibration field (SMA-01) **Campioni di massa e pesi**

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C	0,001 g	$6,1 \cdot 10^{-2}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			0,002 g	$3,0 \cdot 10^{-2}$		
			0,005 g	$1,2 \cdot 10^{-2}$		
			0,01 g	$6,1 \cdot 10^{-3}$		
			0,02 g	$3,0 \cdot 10^{-3}$		
			0,05 g	$1,2 \cdot 10^{-3}$		
			0,1 g	$1,0 \cdot 10^{-3}$		
			0,2 g	$5,0 \cdot 10^{-4}$		
			0,5 g	$2,0 \cdot 10^{-4}$		
			1 g	$1,0 \cdot 10^{-4}$		
			2 g	$5,0 \cdot 10^{-5}$		
			5 g	$2,0 \cdot 10^{-5}$		
			10 g	$1,2 \cdot 10^{-5}$		
			20 g	$6,1 \cdot 10^{-6}$		
			50 g	$2,6 \cdot 10^{-6}$		
			100 g	$1,5 \cdot 10^{-6}$		
200 g	$9,4 \cdot 10^{-7}$					
500 g	$1,4 \cdot 10^{-6}$					

(continua)

(Continua) Area metrologica "Massa" – Settore "Campioni di massa e pesi" (SMA-01)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
<i>(continua)</i>						
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C	1 kg	$1,2 \cdot 10^{-5}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			2 kg	$6,2 \cdot 10^{-6}$		
			5 kg	$2,6 \cdot 10^{-6}$		
			10 kg	$1,4 \cdot 10^{-6}$		
			20 kg	$2,2 \cdot 10^{-6}$		
			500 kg	$9,4 \cdot 10^{-6}$		
			1 000 kg	$1,0 \cdot 10^{-5}$		
			2 000 kg	$1,6 \cdot 10^{-5}$		

Settore / Calibration field (SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)						
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i> (1)	Incertezza <i>Uncertainty</i> (2)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g	$3,0 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 1 g a 10 g	$6,0 \cdot 10^{-7}$		
			da 10 g a 100 g	$1,5 \cdot 10^{-7}$		
			da 0,1 kg a 1 kg	$1,5 \cdot 10^{-7}$		
			da 1 kg a 10 kg	$1,5 \cdot 10^{-7}$		
			da 10 kg a 100 kg	$1,4 \cdot 10^{-6}$		
			da 100 kg a 1 000 kg	$2,2 \cdot 10^{-6}$		
			da 1 000 kg a 150 000 kg	$1,0 \cdot 10^{-5}$		

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Settore / Calibration field	(SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale				
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽³⁾ Measurement range	Classe ⁽⁴⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Campioni di massa e pesi	n.a.	fino a 2 000 kg	M1	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Numero massimo di divisioni ⁽⁵⁾ : 2 000 000	fino a 2 kg	Classe (I)	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III - scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A, EXT
	100 000	da 2 kg a 10 kg	Classe (I)		
	10 000	da 10 kg a 40 kg	Classe (II)		A
		da 40 kg a 60 000 kg	Classe (III)		EXT
da 40 kg a 150 000 kg					

³ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verifica.

⁴ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

⁵ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.

Fine della tabella / *End of annex*

Ing. Rosalba Mugno
Direttore Dipartimento / The Department Director
Laboratori di Taratura